

Handlaufprofile-Verlegetipps

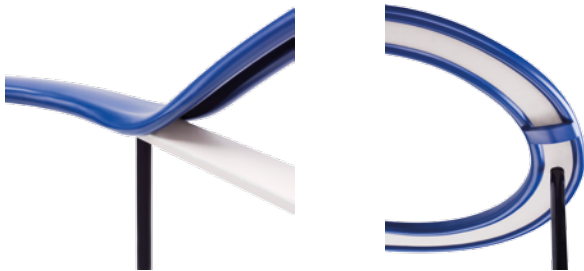
Material

REHAU Handlaufprofile sind aus weichmacherhaltigem RAU-PVC hergestellt. RAU-PVC ist ein Thermoplast und somit in seinen Eigenschaften temperaturabhängig. Dies macht man sich bei der Verlegung zunutze.

Verlegung

Es ist zunächst darauf zu achten, dass das Trägereisen keine Unebenheiten, z. B. unbearbeitete Schweißstellen, aufweist. Bei der Verarbeitung muss das Handlaufprofil auf 70 bis 90 °C durchgewärmt werden. Für dickere Handläufe ist eine entsprechend längere Vorwärmzeit erforderlich. Das Profil wird dadurch weich und geschmeidig. Zum Erwärmen verwendet man Heißluftgeräte (Art.-Nr. 54 12 00). Erfahrungsgemäß ermöglichen diese Geräte eine hohe Verlegeleistung. Bei niedrigen Umgebungstemperaturen empfiehlt es sich, die Handlaufrollen vor der Verarbeitung in einem beheizten Raum zu lagern.

Das Aufziehen des Handlaufs erfolgt von oben nach unten. Die Profillänge innerhalb des Vorwärmegerätes kann nach kurzer Verweildauer ohne besondere Anstrengung auf das Flacheisen „aufgezogen“ werden. Eine Längsdehnung ist zu vermeiden.



Bögen lassen sich ohne Faltenbildung überziehen, wenn das Profil etwas intensiver erwärmt wird. Am Außenradius wird der Handlauf gedehnt, am Innenradius gestaucht. Es ist dabei zu beachten, dass die unteren Halteschenkel am Trägereisen mit der ganzen Fläche satt anliegen. Um ein eventuelles Abheben des Profiles zu vermeiden, können in den Krümmungen auf der Unterseite sogenannte Haltestege (aus dem Profil geschnittene Streifen) aufgeschweißt werden. Der Innenradius eines Bogens sollte nicht kleiner als das 1,5-fache der Profildicke sein. Beim Rundhandlauf beträgt der empfohlene



Mindestinnenradius 13 cm. Für engere Radien übernimmt REHAU keine Gewährleistung. Nach dem Erkalten des aufgezogenen Handlaufs werden die Enden sauber abgeschnitten, wobei man aufgrund des möglichen Rückschrumpfens das Profil etwa 2 bis 5 cm (je nach Profillänge) überstehen lässt. Es ist vorteilhaft, wenn der Profilabschluss erst nach einigen Tagen bearbeitet wird.

Unifarbene Profile

Bei **unifarbenen Profilen** können die Stirnseiten mit einem Abschlussplättchen, das aus einem Profilstück zurecht geschnitten wird, verschweißt oder verklebt und sauber verputzt werden. Die Verschweißung von Abschlussplättchen und Haltestegen wird mit einem Schweißkolben (Art.-Nr. 54 12 06) vorgenommen. Bei den **Metallic-Farben** zeigt sich die Schweißstelle als dunkler Strich. Zur Anfertigung von gleichfarbigen Endkappen für die **Rundhandläufe** kann das in der Verpackung beiliegende Band verwendet werden.

Dieses Band wird an der Stirnseite des Rundhandlaufs geschweißt, mit einem scharfen Messer zurecht geschnitten und sauber verputzt. Der fertig aufgezogene Handlauf kann mit einem Lösungsmittelreiniger gereinigt und nachpoliert werden. Empfohlen wird für matte Oberflächen Methylenchlorid oder Tangitreiniger und für hochglänzende Oberflächen Tetrahydrofuran. Durch die Nachbehandlung wird die ursprüngliche Oberflächengüte, speziell an den nach geschnittenen Stellen, nahezu wieder erreicht. Dazu wird mit einem weichen, nicht fasernden und mit Lösungsmittelreiniger getränkten Lappen ohne Druck in Längsrichtung über den Handlauf gewischt.

Vorsicht: Kreisende Bewegungen haben einen Verschmieren der Oberfläche zur Folge!

Durch die Nachbehandlung wird die ursprüngliche Oberflächengüte, speziell an den nach geschnittenen Stellen, nahezu wieder erreicht.

Struktur-Profile

Bei den **Struktur-Handläufen** kann das Profilende ebenfalls mit einem Abschlussplättchen versehen werden. Zum Reinigen der eventuell bei der Montage verschmutzten Handlaufprofile dürfen nur lösungsmittelfreie, nicht scheuernde und im Haushalt übliche Reinigungsmittel verwendet werden. Bei der Verarbeitung von mehreren Profilverläufen ist vor der Montage zu beachten, dass die Struktur - wie bei Holz üblich - von Rolle zu Rolle unterschiedlich sein kann (Kern- und Seitenpartie).

Das Grundprofil ist dem Farbton der Strukturfolie angepasst. Kleine Beschädigungen an der Oberfläche (z. B. durch Möbeltransporte) sind somit nicht aufzufällig.

Handlaufprofile-Farben Standard



	Farben	30 x 8	40 x 8	50 x 8
Matt:	601 Schwarz	17000101017	17000601022	17002201015
	606 Grau		17000601027	
	74714 Braun		17000601037	
	RAL 5002 Ultramarinblau		17000601005	
	RAL 5003 Saphirblau		17000601095	
	RAL 6019 Weißgrün		17000601096	
	713 Grün		17000601030	
	308 Rot	17000101015	17000601015	17002201013
	RAL 3005 Weinrot		17000601094	
	805 Gold	17000101042	17000601090	17002201027
	35002 Kupfer		17000601092	
	RAL 9010 Reinweiß		17000601006	
Hochglanz:	601 Schwarz	17000111009	17000611054	17002211005
	606 Grau		17000611008	17002211007
	308 Rot		17000611003	17002211004
	805 Gold	17000111010	17000611004	17002211008
Struktur/Holzdekor:	9910 Eiche hell		17012401003	
	9638 Eiche dunkel		17012301006	
	9632 Makoré		17012501002	
	7427 Buche hell		17016651001	
Metallic:	38359 Aluminium-Metallic		17000601076	
	38240 Grau-Metallic		17000601075	

Handlaufprofile-Farben Außerstandard



	Farben	30 x 8	40 x 8	50 x 8	40 x 8
Metallic:	37032 Blau-Metallic	17000101073	17000601073	17002201005	17039701016*
	38359 Grau-Metallic	17000101024		17002201002	17039701010
	38240 Grau-Metallic	17000101075		17002201003	17039701017
Matt:	601 Schwarz				17039701007*
	606 Grau				17039701008*
	RAL 5003 Saphirblau				17039701011*
	805 Gold				17039701009*
weitere Farben:	Nach RAL-Karte	1700010	1700060	1700220	1703970*
	Mindestabnahme:	670 m	780 m	470 m	200 m

* 20 m Rolle