

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :	Für die hochwertige Vorlackierung von Holz und grundiertes Metall im Innen- und Außenbereich.		
Eigenschaften :	- High Solid Qualität, deshalb hohe Deckkraft, Füllkraft und gute Kantenabdeckung - Leichte und rasche Verarbeitbarkeit, sehr guter Verlauf - Schnelltrocknend, gut schleifbar - Ventilierend - Aromatenfrei		
Inhaltsstoffe nach VdL RL 01:	Alkydharze, aliphatische Kohlenwasserstoffe, Pigmente, Füllstoffe, Additive		
Farbtöne :	weiß		
Spezifikation :	Viskosität:	ca. 300 s	DIN 53 211
	Spez. Gewicht:	1,7	DIN 51 757
	Glanz:	matt	DIN 67 530
Lagerung :	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre.		
EU-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 300 g/l Dieses Produkt enthält maximal 300 g/l VOC		

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen :	Ab + 10° C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit		
Auftragsverfahren :	Rollen, Streichen: unverdünnt		
Verdünnung :	Zum Streichen und Rollen bei Bedarf Mipa KH-Verdünnung oder Mipa Terpentinersatz		
Trockenzeit (23°C/50 %R.F) :	staubtrocken: ca. 1 h; griffest: ca. 2 h; schleifbar: ca. 24 Std.		
Holzbeschichtung :	Die Holzfeuchte darf maximal 15 % betragen. Außenbereich: 1. Imprägnierung: Mipaxyl spezial 2. Grundbeschichtung: Mipa Malervorlack HS 4. Zwischenbeschichtung: Mipa Malervorlack HS oder Mipa Mipalux Weiß- oder Buntlack HS 5. Schlussbeschichtung: Mipa Mipalux HS Innenbereich: 1. Grundbeschichtung: Mipa Malervorlack HS eventuell Spachtelung mit Mipa KH-Malerspachtel 2. Zwischenbeschichtung: Mipa Malervorlack HS oder Mipa Mipalux Weiß- oder Buntlack HS 3. Schlussbeschichtung: Mipa Mipalux Weiß- oder Buntlack HS		

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Metallbeschichtung :

Eisen, Stahl:

1. Vorbehandlung: Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger
2. Grundbeschichtung: Mipa Metallgrund oder Mipa Allgrund
3. Zwischenbeschichtung: Mipa Malervorlack HS
4. Schlussbeschichtung: Mipa Mipalux Weiß- oder Buntlack HS

Nichteisenmetalle (Aluminium, verzinkte Untergründe):

1. Vorbehandlung: Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger; bei verzinkten Untergründen: Mipa Zinkreiniger
2. Grundbeschichtung: Mipa Allgrund
3. Zwischenbeschichtung: Mipa Malervorlack HS
4. Schlussbeschichtung: Mipa Mipalux Weiß- oder Buntlack HS

Ergiebigkeit :

ca. 7 m²/ Liter

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.