



E-COLL

Mehrzweckfett I

Produktbeschreibung:	- E-Coll Mehrzweckfett I für Wälz- und Gleitlager sowie Gleitflächen bei langsamen bis schnellen Bewegungen. - Sicherheitsschmierung bei normal beanspruchten Lagern - Die Anforderungen an ein Schmierfett K2K nach DIN 51502 werden durch E-Coll Mehrzweckfett I weit übertroffen. - Durch eine ausgewählte Wirkstoffkombination wird ein zuverlässiger Korrosionsschutz und eine hohe Alterungsbeständigkeit erreicht.		
Eigenschaften:	- Minderung von Reibung und Verschleiß auch bei höheren Geschwindigkeiten - Unterstützt die Abdichtung an der Schmierstelle, bei Feuchtigkeit oder Spritzwasser - Schützt vor Korrosion, hohe Alterungsbeständigkeit - Enthält keine Festschmierstoffanteile		
Anwendung:	- Förderrollenlager, Elektromotorlager, Achsrollenlager im Bahnbetrieb auch bei höheren Geschwindigkeiten und bei Wasserzutritt. Lebensdauer geschmierten KFZ-Lagerungen, als Abschmierfett in Bau und Landmaschinen. - In Zentralschmieranlagen mit üblichen Rohrleitungsquerschnitten förderbar. - Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie Gleitflächen in einem Gebrauchstemperaturbereich von - 30 °C bis + 120 °C, kurzfristig bis 140 °C, bei allen für Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.		
Lieferart:	Lieferform:	400 g Kartusche 1 Kg Dose 5 Kg Eimer	1 Stück / 12 Stück 1 Stück / 10 Stück 1 Stück
Technische Daten:	<u>Allgemein</u> Basis: Lithiumseife, Mineralöl, Additive Farbe: dunkelgelb Bezeichnung, DIN 51502: K2K-30 <u>Konsistenz - Viskosität - Dichte</u> NLGI-Klasse, DIN 51818: 2 Walkpenetration, DIN ISO 2137: ca. 270 ± 10 mm/10 Kin. Viskosität, Grundöl DIN 51562: 100 mm²/s bei 40°C 9 mm²/s bei 100°C Dichte, DIN 51757: 0,91 g/cm³ bei 20°C		

Technische Daten:	• <u>Temperatur</u> Einsatztemperatur: - 30 °C bis +120 °C, kurzfristig bis +140 °C Pourpoint, DIN ISO 3016: < - 25°C Flammpunkt, DIN ISO 2592: +220°C Tropfpunkt, DIN ISO 2176: +195°C • <u>Prüfungen</u> Korrosionsprüfung, DIN 51802: 0 - 0 (EMCOR) Mechanisch-dynamische Prüfung, SKF-Lagertest, DIN 51806: bestanden (Prüflauf A) bestanden (Prüflauf B/+120°C)
Verarbeitung:	• Reinigung: Die Gleit- oder Kontaktflächen säubern. • Auftrag: Mit Fettpresse oder automatischer Schmiervorrichtung auftragen, mit Pinsel oder Lappen verteilen. • In Zentralschmieranlagen förderbar.
Sicherheitsempfehlung:	• Die übliche Arbeitshygiene beachten.
Besondere Hinweise:	• Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.