

Vorzüge und Vorteile des Systems

- modernes hochentwickeltes System in Vollwandtechnik
- Beständigkeit unter anspruchsvollen Bedingungen
- verbesserte patentierte Dichtung
- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Abriebfestigkeit
- glattwandig
- verlegungsfreundlich
- langlebig
- SLW 60 (0,5 m mit statischem Nachweis möglich)
- Ringsteifigkeit SN 10
- Anwendungen in Großküchen für Fettleitung mit Begleitheizung
- mit NBR-Dichtung geeignet für die Ableitung von Industrie- und Tankstellenabwässern

Kanalrohre für anspruchsvolle Bedingungen

Material	Polypropylen PP-MD
Herstellung	DIN EN 14758
Anwendung	erdverlegte Abwasserkanäle und -leitungen
Nennweiten DN (OD)	110, 125, 160, 200, 250
Farbe	maigrün RAL 6017
Dichtung	werkseitig eingelegte SBR-Dichtung nach DIN EN 681, patentierte Dichtung: eine wichtige Voraussetzung in der privaten und kommunalen Grundstücksentwässerung ist eine dauerhaft dichte Rohrverbindung gegen Abwässer und Grundwasser. Die neue innovative und patentierte Ringdichtung ist das Ergebnis einer langen Entwicklungsphase. Die entscheidenden Verbesserungen ergeben sich aus der speziellen Ausbildung des Ringes (Spannlippe, Haltlippe, Abstreiflippe und Dichtlippe)
Chemische Beständigkeit	Ableitung von aggressiven Medien im Bereich pH 2 bis pH 12
Kennzeichnung	Dauerhafte Kennzeichnung mit Herstellerzeichen, Nennweite, Normenbezeichnung (DIN EN 14758-1), Fertigungsdatum (Formteile tragen zusätzlich die Angabe der Winkelgrade bzw. der Abgänge)
Rohraufbau	Vollwandrohr-System mit homogenem Wandaufbau
Ringsteifigkeit	SN 10 (gemäß MPA-Gutachten: > 10 kN/m ² nach DIN EN ISO 9969) im Schwerlastbereich SLW 60 einsetzbar