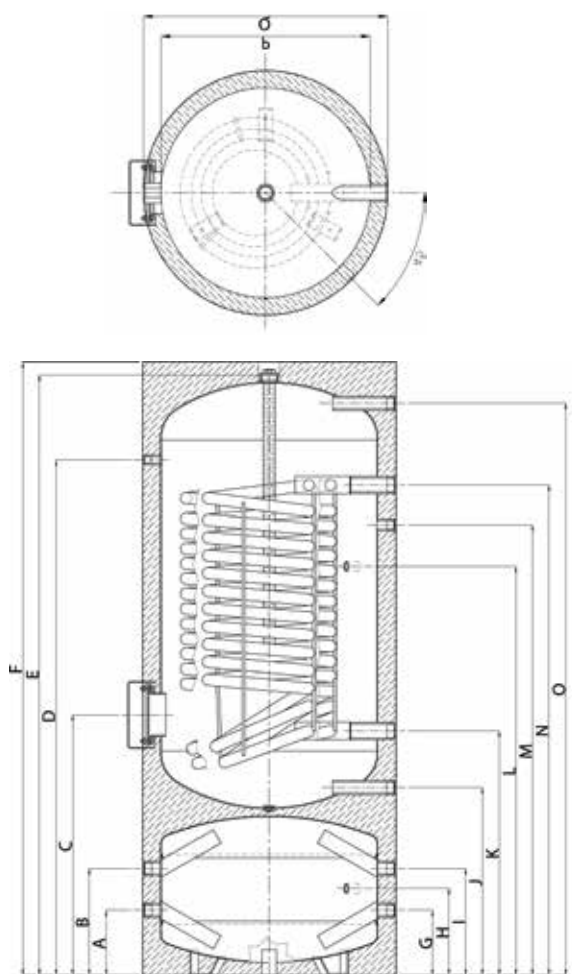


Hochleistungswärmepumpenspeicher HDWPU 400



	Verwendung	Dimension	400
	Register	m ²	3,2
	Inhalt Register	l	18,8
	Durchflussmenge	m ³ /h	2,5
	Druckverlust	mbar	32
	Dauerleistung 10 °C/45 °C/50 °C	l/h	191
	empfohlene WP Leistung	kW	8,0
	Leistungskennzahl	N _L	3,0
	Durchflussmenge bei 80 °C Vorlauf	m ³ /h	1,9
	Druckverlust bei 80 °C Vorlauf	mbar	20
	Dauerleistung 10 °C/45 °C/80 °C	l/h	1.093
	max. Registerleistung bei 80 °C Vorlauf	kW	44,7
	Leistungskennzahl	N _L	10,0
A + G	Anschluss Pufferspeicher	Höhe - mm Anschluss - IG	180 1"
B + I	Anschluss Pufferspeicher	Höhe - mm Anschluss - IG	295 1"
H	Fühler	Höhe - mm Anschluss - IG	240 1/2"
C	Flansch	Höhe - mm Ø - mm	720 115/180
D	Thermometer	Höhe - mm Anschluss - IG	1.425 1/2"
J	Kaltwasser	Höhe - mm Anschluss - IG	519 1"
K	RL Register	Höhe - mm Anschluss - IG	675 1 1/4"
L	Fühler	Höhe mm Anschluss - IG	1.130 1/2"
M	Zirkulation	Höhe - mm Anschluss - IG	1.245 3/4"
N	VL Register	Höhe - mm Anschluss - IG	1.355 1 1/4"
O	Warmwasser	Höhe - mm Anschluss - IG	1.581 1"

Hochleistungswärmepumpenspeicher HDWPU

Anwendung: speziell große Heizfläche, für große Wärmepumpenleistung geeignet, Hochleistungswarmwasserspeicher stehend auf Wärmepumpen-Pufferspeicher

Bauart:

- Trinkwasserspeicher: Qualitätsstahl S275JR nach EN 10025 ausgeführt nach EN 12897:2006
- Pufferspeicher: Qualitätsstahl S235JR nach EN 10025

Korrosionsschutz: emailt nach DIN 4753, Magnesiumanode bietet zusätzlichen Korrosionsschutz

Wärmetauscher: fest eingeschweißtes doppelt gewickeltes Register aus Stahlrohr (außen emailt)

Isolierung: 50 mm PUR-Hartschaum fix eingeschäumt (nicht abnehmbar) mit Skymantel in silber

E-Heizung: Flanschheizung bei jedem Speicher möglich, Einschraubheizung bei jedem Speicher möglich

Prüfungen: mechanische Festigkeit und Stabilität nach EN 12897

Nettoinhalt:	Trinkwasserspeicher: 300 l Pufferspeicher: 100 l
Ø mit Isolierung:	700 mm
Höhe mit Isolierung:	1.695 mm
Kippmaß:	1.860 mm
Betriebsdruck max.:	Wärmetauscher/Trinkwasser 10 bar Pufferspeicher: 3 bar
Betriebstemperatur max.:	Trinkwasser/Pufferspeicher: +95 °C Register: +110 °C
Energieeffizienzklasse:	C
Gewicht:	140 kg

