

SYSTEMPRESSRINGE, SYSTEMPRESSKETTEN MEGAPRESS



**Pressring
für Megapress**
- Stahl phosphatiert
Modell 4296.1

GZB	für D	VE	Artikel		
P1/Z1	$\frac{3}{8}$	1	740 245¹		
P1/Z1	$\frac{1}{2}$	1	639 426¹		
P1/Z1	$\frac{3}{4}$	1	639 433¹		
Z2	1	1	815 103²		
Z2	$1\frac{1}{4}$	1	639 457²		
Z2	$1\frac{1}{2}$	1	639 471²		
Z2	2	1	639 488²		

GZB = für Gelenkzugbacke

¹⁾ geeignet für Gelenkzugbacke P1, Picco Artikel 622 657, Gelenkzugbacke PT2 Artikel 472 733

²⁾ geeignet für Gelenkzugbacke PT2 Artikel 472 740



**Pressringset
für Megapress**
- ausgestattet mit Koffereinsatz Pressringe Modell 2202.4, Deckeleinlage Modell 2202.90,
Pressring Artikel 639 426, 639 433, 740 245

Ausstattung

Platzhalter für Gelenkzugbacke Artikel 622 657 (Modell 2496.1) und Artikel 472 733 (Modell 2296.2)

Modell 2202.41

GZB	für d	AS	VE	Artikel		
P1/Z1	$\frac{3}{8}$ – $\frac{3}{4}$	3	1	793 531		

GZB = für Gelenkzugbacke

AS = Anzahl im Set



**Pressringset
PT2
für Megapress**

- empfohlen für Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, Pressmaschine PT3-H/EH, PT3-AH, Pressmaschine Typ 2 (PT2), Geberit/Mapress-Pressmaschinen Typ ACO 1, ECO 1, ACO 201/202/203 (Plus), ECO 201/202/203 und EFP 201/202/203, Ridgid-Pressmaschinen RP 330C/330B, RP 340

- ausgestattet mit Systemkoffer Modell 2202, Koffereinsatz Pressringe Modell 2202.27, Deckeleinlage Modell 2202.90, Gelenkzugbacke PT2 Artikel 472 740, Pressring Artikel 639 457, 639 471, 639 488

Modell 2202.42

für D	AS	VE	Artikel		
$1\frac{1}{4}$ –2	4	1	793 548		

AS = Anzahl im Set