

Oberflächenausführungen von Blechen

EN 10088 – Kurzzeichen für Ausführung und Oberfläche von Blech und Band

Produkt	EN 10088 Kurzzeichen	Ausführungsart	Oberflächen- beschaffenheit	DIN 17 440 DIN 17 441
warmgewalzt, warmverformt	1U	Warmgeformt, nicht wärmebehandelt nicht entzündert	Walzzunder	a 1
	1C	Warmgeformt, wärmebehandelt nicht entzündert	Walzzunder	b (1c)
	1E	Warmgeformt, wärmebehandelt nicht entzündert	Zunderfrei	c1 (II a)
	1D	Warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	Zunderfrei	c2 (II a)
kaltgewalzt kalt weiterverarbeitet	2H	Kaltverfestigt	Blank	f (III a)
	2C	Kaltgewalzt, wärmebehandelt nicht entzündert	Glatt, Wärme- behandlungszunder	
	2E	Kaltgewalzt, wärmebehandelt nicht entzündert	Rauh, stumpf	
	2D	Kalt weiterverarbeitet, wärmebehandelt, gebeizt	Glatt	h (III b)
	2B	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Glatter als 2D	n (III c)
	2R	Kaltgewalzt, blankgeglüht	Glatt, blank, reflektierend	m (III d)
	2Q	Kaltgewalzt gehärtet und angelassen, zunderfrei	Zunderfrei	
Sonderausführungen besondere End- verarbeitungen	1G oder 2G	Geschliffen	Gleichmäßige Ausführung	o (IV)
	1J oder 2J	Gebürstet oder mattpoliert	Glatter als geschliffen	q
	1K oder 2K	Seidenmattpoliert	Matt	p (VI)
	1P oder 2P	Poliert, blankpoliert	Blank	p (V)
	2F	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, kalt nachgebeizt mit aufgerauten Walzen	Matt, nicht reflektierend	
	1M oder 2M	Gemustert	Muster zu vereinbaren	
	2W	Gewellt	Muster zu vereinbaren	
	2L	Eingefärbt	Farbe zu vereinbaren	
	1S oder 2S	Oberflächenbeschichtet	Nur einseitig	