

Aluminium Werkstoffbezeichnungen und Einsatzgebiete

Werkstoff-bezeichnung	Kurzzeichen	Werkstoff-Nr.	Zusammensetzung in Gew.-%	Hinweise auf Eigenschaften und Verwendung
EN AW-1050A	Al99,5	3.0255	AL 99,5 Beimengen 0,5	Sehr gut verformbarer und schweißbar. Gute elektrische Leitfähigkeit, bedingt zerspanbar. Korrosionsbeständig. Apparatebau, Verpackungs- und Nahrungsmittelindustrie. Architektur, Haus- und Küchengeräte, Elektrotechnik.
EN AW-5005	AlMg1	3.3315	Mg 0,7 – 1,1	Gut geeignet zum lackieren und eloxieren, gut kantbar. Architektur und Fassadenbau
EN AW-5754	AlMg3	3.3535	Mg 2,6 – 3,6	Nicht aushärtbarer Werkstoff. Witterungsbeständig und beständig gegen leicht alkalische Medien. Fahrzeug- und Schiffbau, Nahrungsmittelindustrie, Apparatebau, Architektur.
EN AW-5083	AlMg4,5Mn	3.3547	Mn 0,4 – 1 Mg 4 – 4,9	Gut schweiß- und spanbar, meerwasserbeständig. Fahrzeug-, Maschinen-, Formen-, Schiff- und Apparatebau.
EN AW-6060	AlMgSi0,5 F22	3.3206	Si 0 – 0,6 Mg 0,35 – 0,6	Gut strangpressbar, gut dekorativ anodisierbar.
EN AW-6082	AlMgSi1	3.2315	Si 0,7 – 1,3 Mg 0,6 – 1,2 Mn 0,4 – 1	Kalt und warm aushärtbare Konstruktionslegierung, gut polierbar und schweißbar, verformbar, ausreichende Zerspanbarkeit. Teile mittlerer Beanspruchung und hoher technischer Beständigkeit.
EN AW-6012	AlMgSiPb	3.0615	Si 0,6 – 1,4 Mn 0,4 – 1 Mg 0,6 – 1,2 Pb 0,4 – 2	Kalt und warm aushärtbare Legierung mittlerer Festigkeit mit spanbrechenden Zusätzen.
EN AW-2007	AlCuMgPb	3.1645	Cu 3,3 – 4,6 Mn 0,5 – 1 Mg 0,4 – 1,8 Pb 0,8 – 1,5	Am häufigsten verwendete Aluminiumlegierung für Teile, die auf Drehautomaten hergestellt werden.
EN AW-2017A	AlCuMg1	3.1325	Si 0,2 – 0,8 Cu 3,5 – 4,5 Mn 0,4 – 1 Mg 0,4 – 1	Wird aus Gründen der Beständigkeit nur im Zustand kalt ausgehärtet verwendet. Hohe Festigkeit bei vergleichsweise hohen Bruchdehnungen und guter Warmfestigkeit.
EN AW-7022	AlZnMgCu0,5	3.4345	Cu 0,5 – 1 Mn 0,1 – 0,4 Mg 2,6 – 3,7 Zn 4,3 – 5,2	Hohe Festigkeiten. Bedingt korrosionsbeständig. Hochfeste Maschinenteile, Spritzformen.
EN AW 7075	AlZnMgCu1,5	3.4365	Cu 1,2 – 2 Mn 0,3 Mg 2,1 – 2,9 Zn 5,1 – 6,1	Hohe Festigkeiten. Bedingt korrosionsbeständig. Hochfeste Maschinenteile, Spritzformen.